

MICROCHEM 35

*OPRACOVÁVACIA KVAPALINA VHODNÁ NA
„MIKRO-MAZANIE“*

Popis prípravku

MICROCHEM 35 je kvapalina extrémneho tlaku so silnou aditíváciou na opracovávanie všetkých typov kovov-lahké zliatiny, zliatiny obsahujúce meď, titán, ocele, zliatinové ocele, liatiny.

Oblasti použitia prípravku

MICROCHEM 35 je úplne zbavený rozpúšťadla a najmä T11, chlóru a síry.

Operácie:

- frézovania
- úpravy povrchu, veľkých rovinných plôch
- pílenia, rezania
- skalповania
- rozrezávania na menšie časti, kusy
- vrtania
- hlbokých vrtacích prác
- vyvrtávania, vnútorného sústruženia

Prezentácia prípravku :

Kód tovaru: 100455 – 5litrová kanistra- po 4

Kód tovaru: 100489 - 25litrový súdok



Vertikálne pílenie, rezanie:

Uprednostnite použitie dvoch dýz: jednu nasmerovanú v 45° k čelu pítky, druhú v 45° nasmerovanú k čepely.

Horizontálne pílenie, rezanie:

Rovnaké použitie ako pri vertikálnom pílení.

Kruhovú pílenie:

- Uprednostnite použitie dvoch dýz s rozmermi medzi 350 a 760 mm.
- Umiestnite ich niekam na obvod, okraj, tak aby vytvorili uhol od 10° do 15° z oboch strán od stredu čepele a uhol 45° vo vzťahu k osi.
- Ak uprednostníte použitie troch dýz, nech majú rozmery viac ako 760mm, umiestnite ich niekam na okraj tak, aby tvorili uhol od 10° do 15° z oboch strán od stredu čepele pre dve z pomedzi nich, tretia aby bola v predĺžení. Dýzy by mali byť naklonené v 45° uhle k osi.
- Vo všetkých prípadoch posuňte dýzy v pláne tak, aby nedošlo k odrazeniu.

Frézovanie:

Uprednostnite použitie jednej dýzy, v prípade spojenia troch líc frézy alebo pri frézovaní zárezov, drážok použite dve dýzy.

Rýchlosť: 10 až 15% vyššia ako sa odporúča pri suchom opracovávaní.
Dýzy nasmerujte smerom nadol, 4 až 5 cm od ostria noža.

Vrtanie:

Dýzu nasmerujte smerom nadol.

V prípade vrtania s vodiacou lištou, mazadlo vstreknite príivodom.

Vnútorne sústruženie:

Aplikujte manuálne alebo vstavaným systémom na mazanie, uprednostnite použitie jednej dýzy vo všetkých prípadoch, nasmerovanej nadol, pred použitím impregnujte výstružník.

MICROCHEM 35 vo všetkých svojich prípadoch použitia zlepšuje a zdokonaľuje pracovné parametre:

- zvýšenie rýchlosti
- vyššie výhody
- zníženie opotrebenia
- zlepšenie kvality odstránením chýb na odliatku
- zníženie množstva použitého mazadla

Fyzikálno-chemické vlastnosti			
Charakteristika	Norma	Hodnota	Jednotka
Vzhľad	Vizuálny	bezfarebný	
Farba	Interne CQ 016	bezfarebný	
Zápach		ľahký	
Koncentrácia pri 20°C	NF EN ISO 12185	964	kg/m ³
Test-Korózia mede, 3h pri 100°C	ASTM D 4048	1a	kótovanie
pH pri 5%		nemerateľné	
Bod vznietenia v uzatvorenej nádobe	ISO 2719	nie je	
Viskozita pri 40°C	NF T 60 100	34,8	mm ² /s-1