

TECHNICKÝ LIST

WELD 321

OCHRANA PRI ZVÁRANÍ OCEĽOVÝCH MATERIÁLOV A TRYSIEK

POPIS

Zabraňuje prilnutiu guličiek kovu pri zváraní na zváraný materiál, zároveň chráni trysky pred zanesením. Je vhodný na zváranie akýchkoľvek priemerov elektród a to aj pri vysokej intenzite zvárania. Nezanecháva škvŕny a je bez zápachu. Antikorozívny, neobsahuje grafit, čiastočky kovu a silikón.

V porovnaní s inými výrobkami na trhu je trvanlivejší, takže ošetrované trysky nie je nutné tak často natierať. Tento produkt sa da aplikovať na vodorovné, ako aj zvislé plochy a je vhodný na všetky druhy zvárania aké poznáme.

Nevytvára trhliny.

Je ľahko odstrániteľný pomocou odmasťovača napr: MV 200 a iných MMCC výrobkov.

Zaisťuje protikoroziu a antioxidačnú ochranu. Po nanesení buď na trysku, alebo na materiál nechať uschnúť- vypariť a potom začať zvärať. Pred zváraním sa presvedčiť, či tam nie sú mokré stopy od Weld-u 321.



OBĽASŤ POUŽITIA

Ochana všetkých druhov ocelových materiálov, trysiek a elektród všetkých priemerov pred koróziou a oxidáciou.

Strojárstvo.

Elektrickým obúkom zvárané materiály.

Elektrické motory.

Lodný priemysel.

Železničné stavby.

Automobilový priemysel.

Výroba zváraných valcovaných trysiek.

Výroba strojov.

BALENIE

Kód materiálu : 100212 - súdok 25 l



DOVOZCA: MMCC Slovakia s.r.o., Pri nemocnici 12, 040 01 Košice

Prevádzka: Fábryho 36, 040 22 Košice

Tel: 0905 610 829, 0905 571 533

Fax: 066 6712 431

e-mail: info@mmcc.sk



Edited with the demo version of
Infix Pro PDF Editor

To remove this notice, visit:
www.mmcc.sk
www.iceni.com/unlock.htm

WELD 321

OCHRANA PRI ZVÁRANÍ
OCEĽOVÝCH MATERIÁLOV A TRYSIEK

CHEMICKÉ A FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

VLASTNOSŤ	METÓDA	VZHLAD / OBSAH	JEDNOTKA
Kyslosť	ASTM D 847	0	% mass
Vzhľad	Vizualne	Kvapalina	
Farba	Intern CQ 016	Číra žltá	
Inflácia elastomeru za 168 hodín pri 70° C	FTM 791	0	%
Rozpustnosť vo vode		0	%
Suchý extrakt	NF T 30 084	6	%
Síranový popol	NF T 60 144	0	% mass
Korózia na medi za 24 hodín pri 100° C	ASTM D 4048	1b	záznam
Fyzikálny aspekt	Vizuálne	Kvapalina	
Kinematická viskozita pri 40° C	NF T 60 100	4	mm ² /s ¹
Nečistoty pri 25 micrónoch	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Nečistoty pri 75 mikrónoch	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Nečistoty pri 125 micrónoch	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Hustota pri 25° C	NF EN ISO 12 185	761	kg/m ³
Olejový základ		Syntetický	
Vôňa	Olfactif	Bez vône	
Bod mrazu	ASTM D 97	- 40	° C
Bod vzplanutia v uzavretej nádobe	ISO 2719	62	° C
Samozápalná teplota		> 250	° C
Obsah arómatov	NF M 07 024	0	%v/v
Obsah benzénov	ASTM D 4367	0	ppm
Obsah síry	GCMS, ASTM D 1744	0	ppm