

# MÉTAL 900 AL

**HLINÍKOVÁ PROTIZÁDEROVÁ PASTA PRE VYSOKÉ TEPLoty**

## **POPIS PRÍPRAVKU**

Prípravok uľahčuje montáž súčiastok, montovanie a spájanie dielcov.

Umožňuje demontáž súčiastok, ktoré sú pod vysokou teplotou.

Umožňuje demontovanie súčiastok a dielcov uskladnených v agresívnom prostredí.

Prípravok sa používa a je účinný v tenkých vrstvách.

Má vynikajúcu schopnosť zanechávať film v dynamickom prostredí a má vynikajúcu životnú trvácnosť i čo sa týka statiky.

Prípravok je zaručene bez kovových solí (olovo) , bez dusitanu.

Má vysokú mazacu a antikoróznú schopnosť pri vysokých teplotách.

Prípravok je účinný ako v statickej doméne, tak aj za prítomnosti vibračných dejov.

Nepoužívajte prípravok na ložiská resp. kolieska, valčeky s pomalými pohybmi, teda bez častých mazacích cyklov.

## **OBLASTI POUŽITIA PRÍPRAVKU**

- montáž skrutkovaním
- montáž skrutkovaním s deštrukciou geometrie sietí
- zoskrutkovávanie
- spájanie parou
- lisovanie kúdeľom
- mechanické obloženia
- impregnácia vodotesných nepriepustných šnúr
- tórické tesnenia
- oblúkové hladké ložiská za tepla
- ventily, teplovzdušné uzávery
- prehrievacie ventily, uzávery
- turbíny
- spaľovacie motory
- kompresory
- plynové zdroje, generátory
- zlievarenské vymršťovače
- hliníková extrúzia
- vyklápanie, oddebňovanie ZAMAK
- uzatváranie odlievacích foriem na vulkanizáciu
- pánty pecí
- ingotové kliešte
- pätné ložiská
- brzdové strmene
- silový prenos (horúce reťaze)
- antizvarové obloženia pre zaškvarené plochy
- mazanie káblov
- bodovo-zvarové čeľuste strojov

## **PREZENTÁCIA PRÍPRAVKU**

Kód tovaru: 100100 – 650ml sprej – v jednom kartóne je 12 sprejov



Prípravok zodpovedá špecifikám:

MIL A 907 E/D, SECLF 216,

74 EMM/ MAT/ ST, 7411 A

CHARAKTERISTIKA	NORMA	HODNOTA	JEDNOTKA
Vzhľad	Vizuálne	Hladký	
Farba	Interne CQ 016	Hliníková	
Sulfátový popol	NFT 60 144	1	% množstva
Trieda NLGI	NLGI	0	
Stláčací moment/uvolňovací moment pri 450 °C	MILA 907 E80	80-85	Nm
Stláčací moment/uvolňovací moment pri 750 °C	MILA 907 E80	80-100	Nm
Korózia medeného plátu, 24h pri 100°C	ASTMD 4048	1a	kótovanie
Sypná hustota pyknometra pri 25°C	NFT 30 020	920	kg/m <sup>3</sup>
Fyzikálny stav	Vizuálny	Pasta	
Nahustenie na elastometri, 168h pri 70°C	FTM 791	3	%
Charakter zahusťovadla		Organické	
Bazálny olej, kinematická viskozita pri 40°C	NFT 60 100	140	mm <sup>2</sup> /s
Index kyslosti bazálneho oleja		0,38	mgKOH/g
Charakter bazálneho oleja		Syntetický	
Charakter tuhých mazadiel		Hliník	
Zápach	Olfactif	Ľahký	
Hoffmann oxydácia, 100h pri 100°C (pokles tlaku)	ASTM D 942	3	psi
Bod odkvapnutia	NFT 60 102	190	°C
Rozsah teplôt použitia		-20+ 900	°C
Bod tuhnutia bazálneho oleja		-25	°C
Neprepracovaná priepustnosť	NFT 60 132, ISO 2137	355-385	1/10°mm
Prepracovaná priepustnosť, 60 úderov	NFT 60 132 ISO 2137	355-385	1/10°mm
Prepracovaná priepustnosť, 1000 úderov	NFT 60 132 ISO 2137	360-390	1/10°mm
Prepracovaná priepustnosť, 10000 úderov	NFT 60 132 ISO 2137	375-305	1/10°mm
Prepracovaná priepustnosť, 100000 úderov	NFT 60 132 ISO 2137	375-305	1/10°mm
Separácia oleja po siedmich dňoch pri 40°C	IP 221	0	%množstva
Separácia oleja po 24h pri 41kPa	ASTMD 1742	1	%množstva
Test SHELL 4guličky, priemer odtlačku	ASTMD 2266	0,55	mm
Test SHELL 4guličky, index záťaže zvaru	ASTMD 2596	4200	N
Test TIMKEN	ASTMD 2509	40	lbs
Test proti hrdzi EMCOR	NFT 60 135	1	kótovanie
Prchavosť pri 100°C	NFT 60 161	5	%množstva

Dodáva : **META s.r.o.** Pri nemocnici 12, 040 01 Košice, [www.mmcc.sk](http://www.mmcc.sk)  
 Tel./Fax: 055 6712 431 mob. 0905 610 828, 0911 610 828  
 E-mail: [info@mmcc.sk](mailto:info@mmcc.sk)