

Ochrana pri zváraní MMCC

Produkt	Vlastnosť	Farba	Hustota	Fyzikálny stav	Základ	Riediteľ. vodou	Kyslosť	Bod samovznietenia	Suchý extrakt	Kinematická viskozita	Bod tuhnutia	Aplikácia
	Jednotka	-	Kg/m ³	-	-	%	%množstvo	°C	%	mm ² /s-1	°C	
	Norma	-	NF EN ISO 12 185	vizuálne	-	-	ASTM D 847	NF T 60 103 , ISO 2719	NF T 30 084	NF T 60 100	ASTM D 97	
WELD 200	Ochrana pri zváraní	jantárová	1 008	kvapalina	syntetický	100	0	bez	30	1,8	-5	Pre ručnú aplikáciu (handra, štetec), elektrické motory, konštruovanie v námorníctve, železnice, strojárstvo, textilný priemysel
WELD 321	Ochrana pri zváraní, pre kovové tabule a odkvapy	svetložltá	1 188	kvapalina	syntetický	0	0	bez	22	40	-40	Pre ochranu kovových tabúl, odkvapy, elektrické motory, elektricko-zváraný materiál, mechanické konštrukcie, konštrukcie v námorníctve, železnice, výroba zváraných rúr
WELD 421	Nelepiaca pasta pre zváranie otvorov	ružová	828	vosk	syntetický	0	<1	bez	100	nemerateľné	60	Pre odkvapy, elektrický zváraný materiál, elektrické motory, výroba zváraných rúr, konštrukcie v námorníctve, železnice