

Unikátna technológia plnenia, využiteľnosť náplne 97%, výdatnosť 10m²

GALVANIZÁCIA je odolná do teploty 550°C (bez degradácie).

GALVA+

+ 550 °C

Zinc galvanizing solution
Verzinker
Galvanisiermiddel
Galvanizante zin
Galvanizante zin
Zinc galvanizing solution
Galvanizacja cynowa

334 g

MMCC

- ✓ **Priamo na skorodovaný povrch**
- ✓ **Unikátne plnenie spreja (European Patent Office No. 904 019 68.4), nie je nutnosť očistiť rozprašovač v spreji , farba nevytvrdzuje !!!**
- ✓ **NEHORĽAVÝ NEVÝBUŠNÝ NEZÁPALNÝ**
- ✓ **Odoláva bez degradácie vysokým teplotám +550°C**
- ✓ **100 % Galvanická ochrana**
- ✓ **Vysoká výdatnosť – 10m² – cena 28,50 Kč/1m²**
- ✓ **Ochrana pred tepelnou a chemickou koróziou**
- ✓ **Nástrek „ nesteká “, žiadné „ hrubosti “**
- ✓ **Nástrek je vysoko odolný na oter (napr. na šrubové spoje)**
- ✓ **Veľmi vysoká zakrývacia schopnosť, rýchloschnucí (3min.), môže byť použitá na akomkoľvek mieste**
- ✓ **Perfektný povrch (zakončenia) nevyžadujúci vrchný náter, lesklý**

Viskozita	: nízka
Farba	: Strieborná - lesklá
Obsah pevných látok	: 95 % ZINKU
Zápach	: nízky - ako rozpúšťadlo
Výdatnosť	: 10 m²
Čistič	: MV 201, MV 200, Biosane
Vznetlivosť	: nevznetlivý
Hustota NF EN ISO 12 185	: 1272 Kg/m ³
Rozpustnosť vo vode	: nemiešateľný
Skladovateľnosť	: 6 a viac mesiacov pri správnych skladovacích podmienkach



**VYTVÁRA VYSOKO PRECÍZNY POVRCH, KTORÝ
ZARUČUJE DOKONALÚ KONEČNÚ ÚPRAVU**

ANTI KORÓZNE HODNOTY

CHARAKTERISTIKA	PODĽA NORMY	HODNOTA	JEDNOTKA
Antikorózna ochrana (test solná hmla)	NF X 41 002	240	Hod.
Stupeň korózie po 240 h	ISO 46 28/3	0	množstvo

Testovacie zariadenie
Povrchu



RÉSISTANCE DU REVÊTEMENT

100%
Korózi
a
po
240h

0 %
Korózi
a po
240h

ZASYCHANIE

CHARAKTERISTIKA	HODNOTA	JEDNOTKA
Zaschnutie pri 25°C	3	Minút.
Suchý na povrchu pri 25°C	20	Minút.
Konečná polymerizácia pri 25°C	24	Hod.

SKLADBA VRSTIEV

CHARAKTERISTIKA	HODNOTA	JEDNOTKA
Hrúbka mokrého filmu	8	μ
Hrúbka suchého filmu	6	μ

APLIKÁCIA

- Galvanizácia skorodovaných plôch
- Galvanická ochrana nechránených kovových dielov
- Oprava galvanizovaných dielov
- Povrchová úprava vzhľadu
- Oprava po obrábaní alebo zvaraní

POUŽITIE :

GALVA + je povrchová galvanizačná úprava za studena. Doporučujeme odstrániť všetky známky voľnej korózie alebo oxidácie ošmirgľovaním alebo drátenou kefou. Najlepší výsledok dosiahneme pokiaľ povrch upravíme opieskovaním. Pred použitím povrch musíte odmastiť (MV 201, MV 200, Biosane). Dobre premiešajte obsah spreja (minimálne 2 minúty po uvoľnení guličky) a nanášajte zo vzdialenosti cca 10 cm od povrchu.

! Nepoužívať v obrátenej polohe !

BALENIE v 650 ml spreji je 400ml (534g) aktívnej látky po 12ks v kartóne

SKLADOVANIE : Skladujte mimo dosahu detí a od zdrojov vznietenia. Zabráňte teplotám nad 50°C.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ : Tento produkt je klasifikovaný ako zdraviu škodlivý, vdychovanie a kontakt s pokožkou je škodlivý. Zabráňte kontaktu s očami. Pred použitím čítajte bezpečnostné listy. Uvedené hodnoty sú priemerné a nepredstavujú špecifikáciu.

Dodáva : **META s.r.o.** Pri nemocnici 12, 040 01 Košice

Tel.fax. : 055/6712 431 , E-mail: info@mmcc.sk , www.mmcc.sk