

TECHNICKÝ LIST

WELD 200

OCHANA PRI ZVÁRANÍ NA VODNEJ BÁZE

POPIS

Zabraňuje prllepovaniu guľčiek kovu na zváraný materiál počas zvárania. Nie je vhodný na zváracie trysky.

Je vhodný na všetky druhy a veľkosti elektród používaných pri zváraní a to aj pri vysokej intenzite zvárania. Nezanecháva škvrny je ľahko odstrániteľný.

Pri používaní nepoužívať okysličovadlá, je antikorozívny.

Je bez silikónu, grafitu a rozpúšťadiel.

Tento separátor je použiteľný na všetky druhy povrchov a všetky možné metódy zvárania. Napr: oblúkové zváranie a to v automatickom režime resp. zváranie argónom a iných zmesí.

Nevytvára mapy a trhliny.

POUŽITIE

Riedi sa 20 až 30% WELD 200 vo vode. Aplikuje sa nanášaním štetcom, alebo ručným rozpašovačom.

OBLASŤ POUŽITIA

Strojárstvo
Elektro-zvárané materiály
Elektromotory
Stavba lodí
Železničné stavby
Automobilový priemysel
Výroba valcovaných zváraných rúr,
Výroba strojov

BALENIE

Kód tovaru: 101291 - súdok 25 kg



WELD 200

OCHRANA PRI ZVÁRANÍ
NA VODNEJ BÁZE

CHEMICKÉ A FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

VLASTNOSŤ	METÓDA	VZHLĎAD / OBSAH	JEDNOTKA
Vzhľad	Vizuálny	Kvapalina	
Farba	Intern CQ 016	Opaleskujúca	
Vôňa	Čuchom	Bez zápachu	
Hustota pri 25°C	NF EN ISO 12 185	1008	kg/m ³
Viskozita pri 40°C	NF T 60 100	1,8	mm ² /S
Index lomu pri 20°C	ASTM D 1218	1,4548	
Fyzikálny aspekt	Vizuálne	Kvapalina	
Charakteristika nečistôt v emulzii pri 25 mikrónoch	FTMS 791/3005	0	nb/ml
75 mikrónoch	FTMS 791/3005	0	nb/ml
125 mikrónoch	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Bod vzplanutia	NF T 60 103 ISO 2719	Nie je	°C
Bod samovznietenia		Nie je	°C
Bod mrazu	ASTM D 97	-5	°C
Obsah aromatických látok	NF M 07 024	0	%v/v
Obsah benzénu	ASTM D 4367	0	ppm
Obsah síry	GCMS, ASTM D 1744	0	ppm
Síranový popol	NFT 60 144	0	% obsah
Korózia na medi 24hodín pri 100°C	ASTM D 4048	1a	Záznam
Inflácia elastomeru za 168 hodín pri 70°C	FTM 791	0	%
Rozpustnosť vo vode		100	%
Suchý extrakt	NF T 30 084	30	%
Druh oleja		Syntetický	