

VG 451 AEROSOL

SUCHÝ MAZACÍ LAK S OBSAHOM MoS₂

POPIS

Rýchloschnúci mazací lak s molybdén disulfidom (MoS₂). Má vynikajúcu priľnavosť na všetky kovové povrchy a mimoriadne antikorózne vlastnosti, ošetrovaným povrchom poskytuje dlhodobú ochranu. **Garantované zloženie výrobku neobsahuje chlór, uhľovodíky a silice.**

VÝHODY

- ✓ Mazivo na namáhané plochy
- ✓ Ľahká aplikácia – zloženie aerosolu garantuje rovnomerné pokrytie
- ✓ Spoľahlivosť v prašnom prostredí
- ✓ Mimoriadne antikorózne vlastnosti
- ✓ Široký rozsah teplôt: -180 až +450 °C
- ✓ Veľmi stabilný v uvedenom rozsahu teplôt
- ✓ Podstatne znižuje trenie v porovnaní s neošetrovanými kovovými povrchmi
- ✓ Predĺženie mazacieho cyklu
- ✓ Vynikajúci na vysokootáčkové aplikácie
- ✓ Kompatibilný s automatickými centrálnymi mazacími systémami
- ✓ Šetrný k životnému prostrediu - hnací plyn CO₂
- ✓ Patentovaný systém plnenia nádoby obsahuje 97 % aktívneho produktu – vydrží až trikrát dlhšie

TYPICKÉ POUŽITIE

Odporúčame osobitne na:

- ✓ ošetrovanie povrchov ako honovanie
- ✓ suché mazanie v prašnom prostredí
- ✓ kvalitné mazanie pred použitím konvenčných mazív
- ✓ elimináciu problému nalepovania otrepu pri strihaní
- ✓ ošetrovanie povrchov strižných a lisovacích nástrojov

Typické odvetvia

- ✓ automobilový priemysel
- ✓ strojárstvo
- ✓ dielne
- ✓ stavebníctvo
- ✓ baníctvo
- ✓ obrábanie kovov a ocele
- ✓ výroba lodí
- ✓ poľnohospodárske stroje
- ✓ ťažké strojárstvo
- ✓ námorníctvo
- ✓ všeobecná údržba

BALENIE

Obj. číslo: 100098 – 650 ml sprej – 12 ks
v krabici

APLIKÁCIE

- ✓ Mazanie čelustí robotov
- ✓ Dôsledné točivé doťahovanie
- ✓ Čapy skriň motorov
- ✓ Podložky pod matice
- ✓ Zosilnené nápravy
- ✓ Závlačky
- ✓ Závrtové skrutky
- ✓ Komponenty el. konektorov
- ✓ Kĺzne plochy nástrojov
- ✓ Hroty strižných nástrojov
- ✓ Ošetrovanie lisovacích nástrojov – predchádza metalizácii a tvorbe otrepu
- ✓ Vákuové mazanie
- ✓ Plynové mazanie vrátane kyslíkového
- ✓ Honovanie povrchov pred mazaním
- ✓ Ryhované hriadele, ozubená prevodovka, kĺbové a univerzálne spoje
- ✓ závitové fittingy
- ✓ spekanie



FYZIKÁLNE A MECHANICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSŤ	TESTOVACIA METÓDA	HODNOTA	JEDNOTKY
Fyzický vzhľad	Vizuálna	Tekutá živica	
Farba	Interná CQ 016	Čierna	
Špecifická hmotnosť pri 25 °C		1411	kg / m ³
Aróma		Menej aromatický	
Doba odolnosti proti prachu pri 25 °C		4	min
Doba sušenia pred aplikáciou pri 25 °C		30	min
Doba polymerizácie pri 25 °C		60	h
Antikorózna ochrana (test so soľným sprejom)	NFX 41002	36	h
Stupeň korózie po 120 hod	ISO 4628/3	0	záznam
Hrúbka mokrého filmu		10	µm
Hrúbka suchého filmu		6	µm
Teplotný rozsah		-180 až +450	°C

SPÔSOB APLIKÁCIE

Nádobu pred použitím dôkladne potriasť. Držať vo vzdialenosti 30 cm (12 inch) od ošetrovaného povrchu. Striekať dokiaľ nie je rovnomerne pokrytý celý povrch

Poznámka:

VG 451 môže byť aplikovaný na farbený povrch, ktorý má byť čistý, odmastený a zbavený hrdze. Predchádzajúce ošetrenie povrchu napríklad fosfátovaním predĺži životnosť filmu.